

# Chemie-Pumpstand PC 201 NT

[Link zur Webseite](#)



## Produktbeschreibung

Dieser Chemie-Pumpstand findet ein breites Anwendungsgebiet zum Evakuieren, Eindampfen und Abpumpen von Gasen und Dämpfen in chemischen, biologischen und pharmazeutischen Laboren. Typische Anwendungen sind Rotationsverdampfer, Vakuumkonzentratoren und Vakuumtrockenschränke mit hochsiedenden Lösemitteln. Das manuelle Durchflussregelventil erlaubt das effektive Saugvermögen am Vakuumanschluss einzustellen und das Vakuum-Manometer liefert eine analoge Vakuumanzeige. Der druckseitige Emissionskondensator ermöglicht die nahezu hundertprozentige Rückgewinnung von Lösemitteln.

## Leistungsmerkmale

- hervorragende Chemikalien- und Kondensatverträglichkeit
- besonders hohes Saugvermögen bis nahe an das sehr gute Endvakuum
- sehr gutes Endvakuum auch mit geöffnetem Gasballastventil
- ausgezeichnete Umweltverträglichkeit durch effiziente Lösemittelrückgewinnung
- manuelle Vakuumeinstellung, analoge Vakuumanzeige

## Bestelldaten

| Produktbezeichnung | Netzspannung   Netzfrequenz           | Stecker | Artikelnr. |
|--------------------|---------------------------------------|---------|------------|
| PC 201 NT          | 230 V   50-60 Hz                      | CEE     | 20737000   |
| PC 201 NT          | 100-115 V   50-60 Hz<br>120 V   60 Hz | US      | 20737003   |

## Lieferumfang

Pumpstand komplett montiert, betriebsfertig, mit Anleitung.

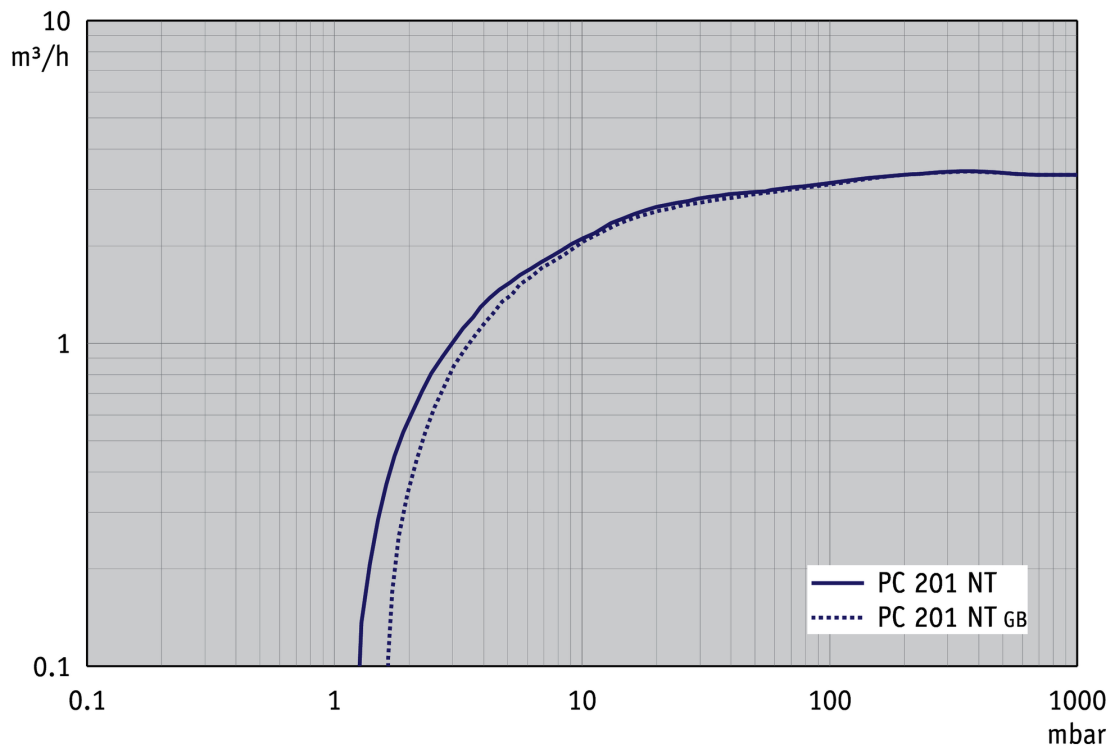
## Zubehör

- Schalldämpfer mit Schlauch 5cm DN 8-10mm (20636588)
- Einstellwinkel DN 10/8 mm (20637873)
- Vakuumschlauch transparent DN 8 mm (20686061)
- Dichtungssatz MD 4C NT/VARIO / PC 3003 / PC 3004 (20696870)
- Schalldämpfer mit Schlauch 5cm DN 8-10mm (20636588)
- Vakuumschlauch transparent DN 8 mm (20686061)
- Dichtungssatz MD 4C NT/VARIO / PC 3003 / PC 3004 (20696870)

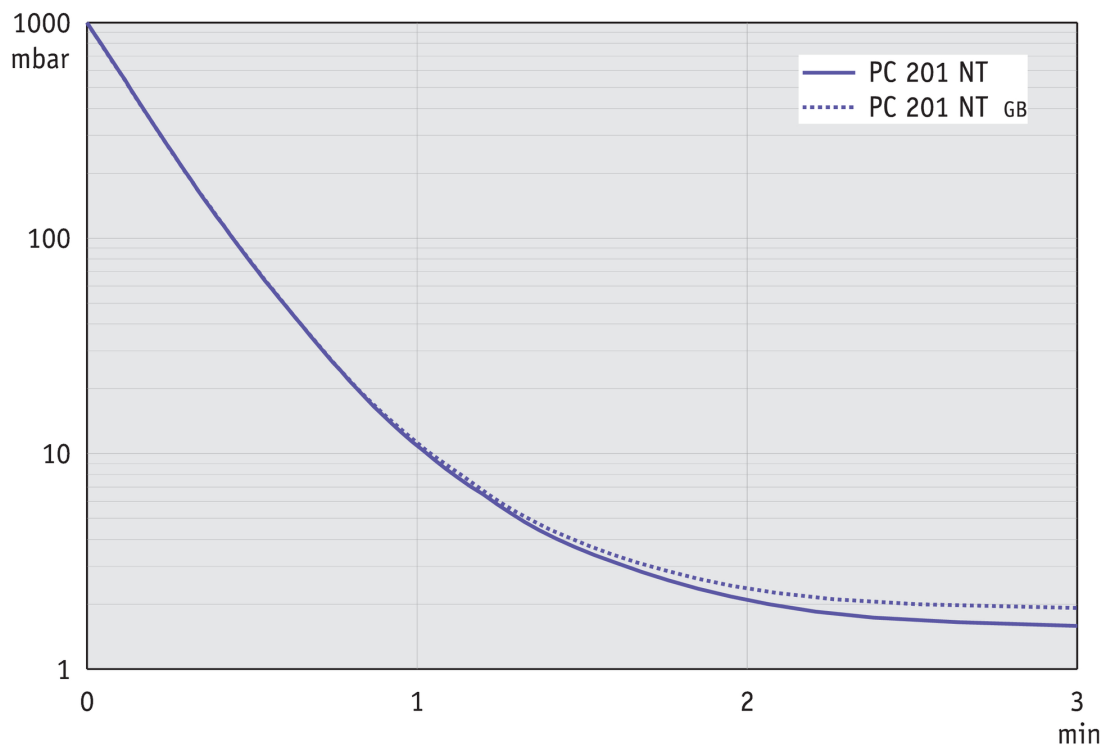
## Technische Daten

| Max. Saugvermögen 50 Hz (mbar)                                                                                     | 3.4 m³/h                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Max. Saugvermögen 60 Hz (cfm)                                                                                      | 2.2 cfm                                      |
| Endvakuum                                                                                                          | 1.5 mbar / 1.1 torr                          |
| Endvakuum mit Gasballast                                                                                           | 3 mbar / 2.2 torr                            |
| Anzahl der Zylinder                                                                                                | 4                                            |
| Anzahl Stufen                                                                                                      | 3                                            |
| Vakuumanzeige / -controllertyp                                                                                     | Manometer                                    |
| Zulässige Umgebungstemperatur (Betrieb)                                                                            | 10 - 40 °C                                   |
| Zulässige Umgebungstemperatur (Lagerung)                                                                           | -10 - 60 °C                                  |
| Max. Auslassdruck absolut                                                                                          | 1.1 bar                                      |
| Anschluss saugseitig                                                                                               | Schlauchwelle DN 8-10 mm                     |
| Anschluss druckseitig                                                                                              | Schlauchwelle DN 8-10 mm                     |
| Anschluss Kühlwasser                                                                                               | 2 x Schlauchwelle DN 6-8 mm                  |
| Nennleistung                                                                                                       | 0.25 kW                                      |
| Nenndrehzahl 50/60 Hz                                                                                              | 1500/1800 min <sup>-1</sup>                  |
| IP-Schutzart nach IEC 60529                                                                                        | IP 40                                        |
| Abmessungen (L x B x H)                                                                                            | 326 mm x 243 mm x 402 mm                     |
| Gewicht                                                                                                            | 17.5 kg                                      |
| Geräusch (Schalldruckpegel) in dBA bei 50 Hz bzw. 1500 Upm/62% (VARIO)/1500 Upm (VARIO-SP)/12500 Upm (VACUU-PURE®) | 45 dBA                                       |
| ATEX-Konformität                                                                                                   | II 3/- G Ex h IIC T3 Gc X Internal Atm. only |
| NRTL Zertifizierung                                                                                                | Ja                                           |

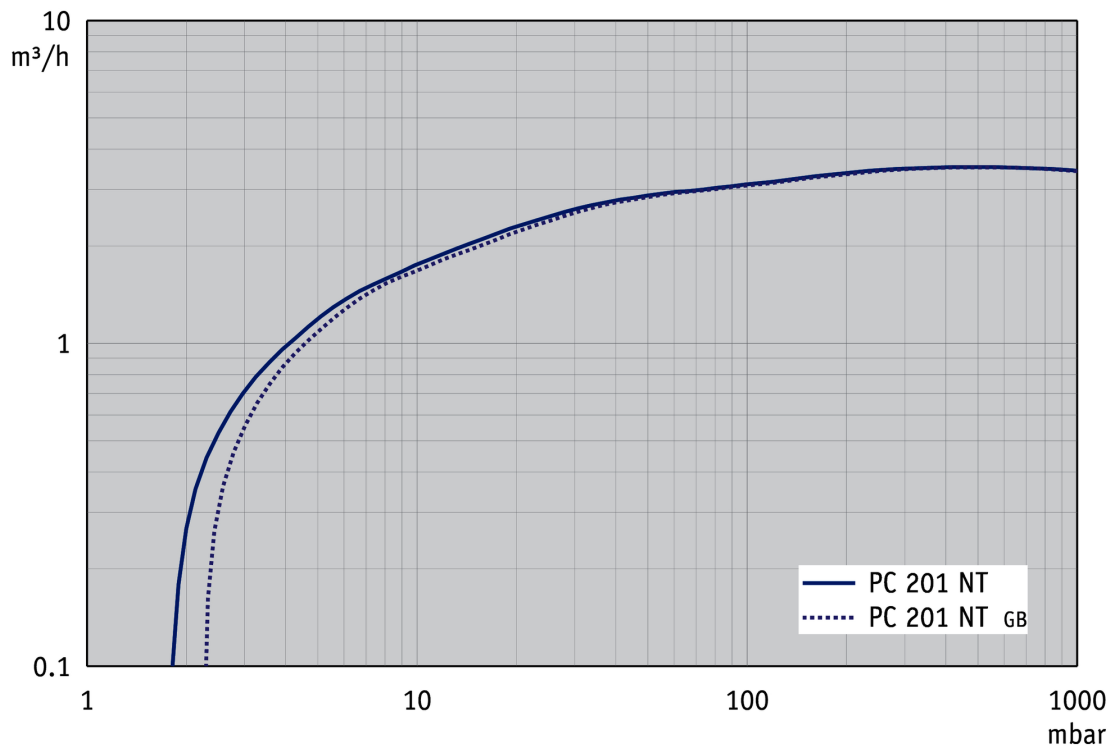
### Saugvermögenskurve bei 50 Hz



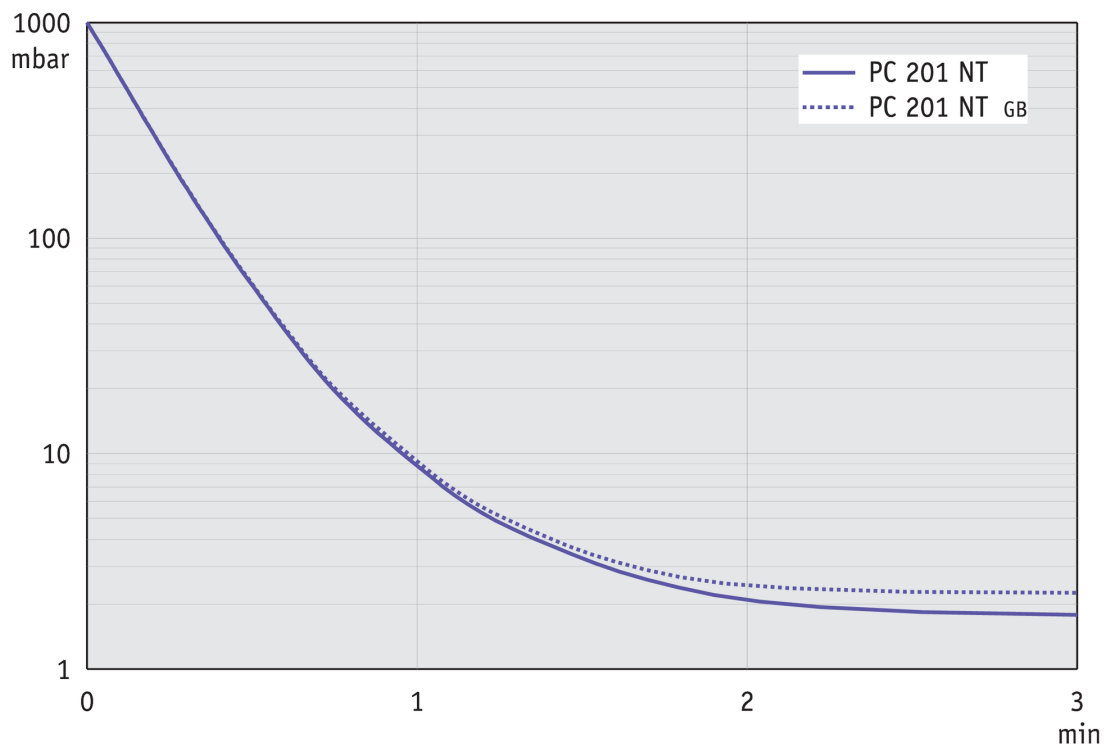
### Abpumpkurve bei 50 Hz (10 l Behälter)



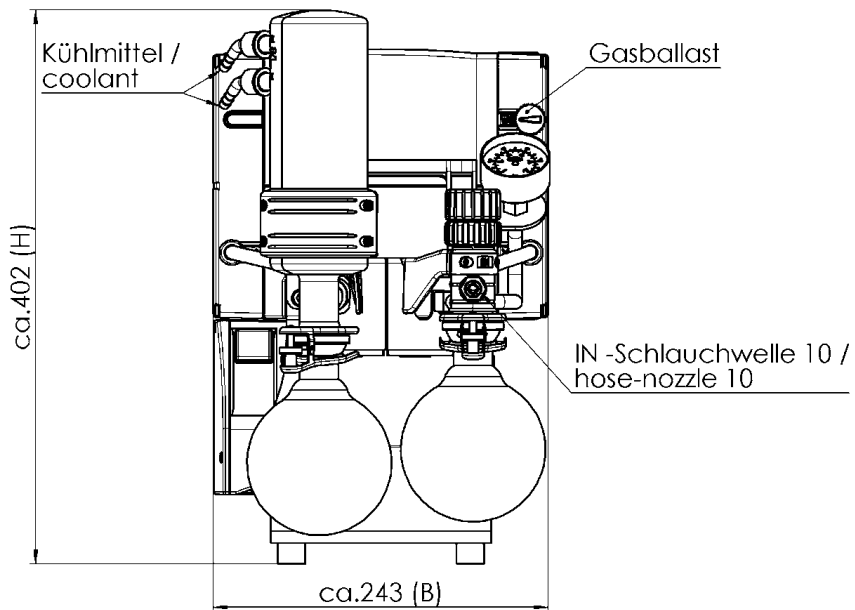
## Saugvermögenskurve bei 60 Hz



## Abpumpkurve bei 60 Hz (10 l Behälter)

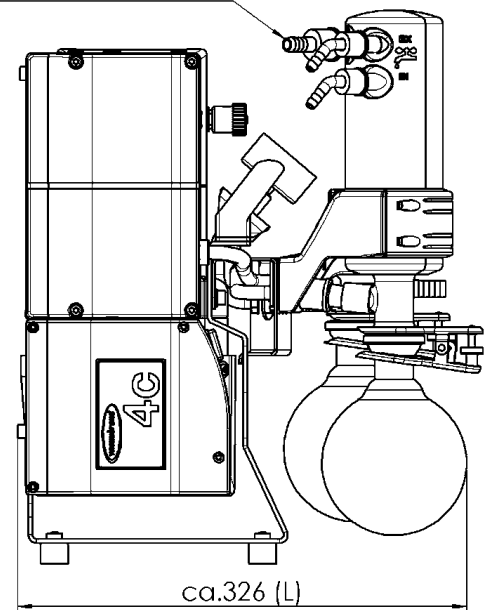


## Produktbild und Maßblatt



Alle Maße / all dimensions (mm)  
Gewicht / weight: 17,5 kg

EX - Schlauchwelle 10 /  
hose-nozzle 10



VACUUBRAND PC 201 NT  
Version 2016/05/11

VACUUBRAND GMBH + CO KG  
Postfach 1664  
97877 Wertheim  
T +49 9342 808 5550  
F +49 9342 808 5555

info@vacuubrand.com  
www.vacuubrand.com

**VACUUBRAND®**

VACUUBRAND ist Teil der Brand Gruppe, die mit ca. 1.000 Mitarbeitern weltweit hochwertige und innovative Laborgeräte, Vakuumpumpen und -systeme entwickelt, produziert und vertreibt.

Mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern fertigen wir weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumherzeugung, -messung und -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

#### **Alles mit einem Ziel:**

Ihre Prozesse im Labor und in der Technik zuverlässig, sicher und effizient zu machen. Deshalb verpflichten wir uns zu kontinuierlicher Innovation, erstklassiger Performance und herausragender Qualität.

Bestes Engineering ist der Schlüssel zu Produkten und Lösungen, die für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bekannt sind. Innovative Technologie, hochwertige Materialien und umfangreiche Tests sorgen dabei für einzigartige Leistung – entwickelt und produziert in Deutschland.

Gemeinsam mit Ihnen finden unsere Experten die beste Lösung für Ihre Anwendung und begleiten Sie mit erstklassigem Service.

BRAND (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Shanghai, China

T +86 21 6422 2318  
info@brand.com.cn  
china.brand.com.cn

BRAND Scientific Equipment Pvt. Ltd.  
Mumbai, India

T +91 22 42957790  
customersupport@brand.co.in  
www.brand.co.in

BRANDTECH® Scientific, Inc.  
Essex, CT. United States of America

T +1 860 767 2562  
info@brandtech.com  
www.brandtech.com